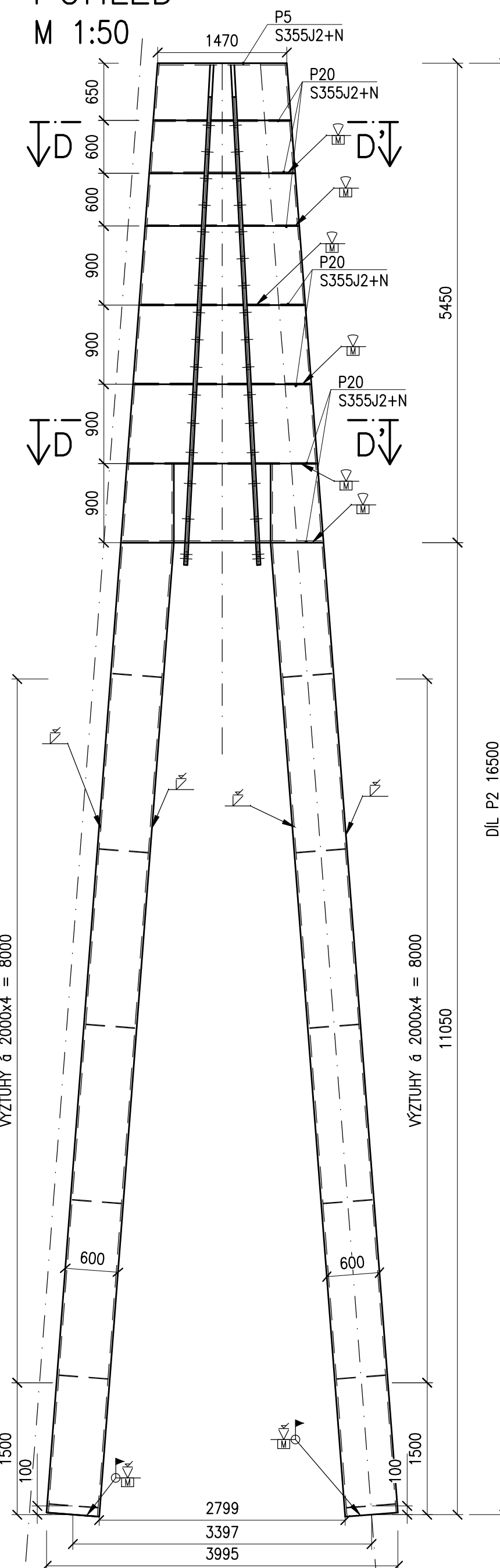
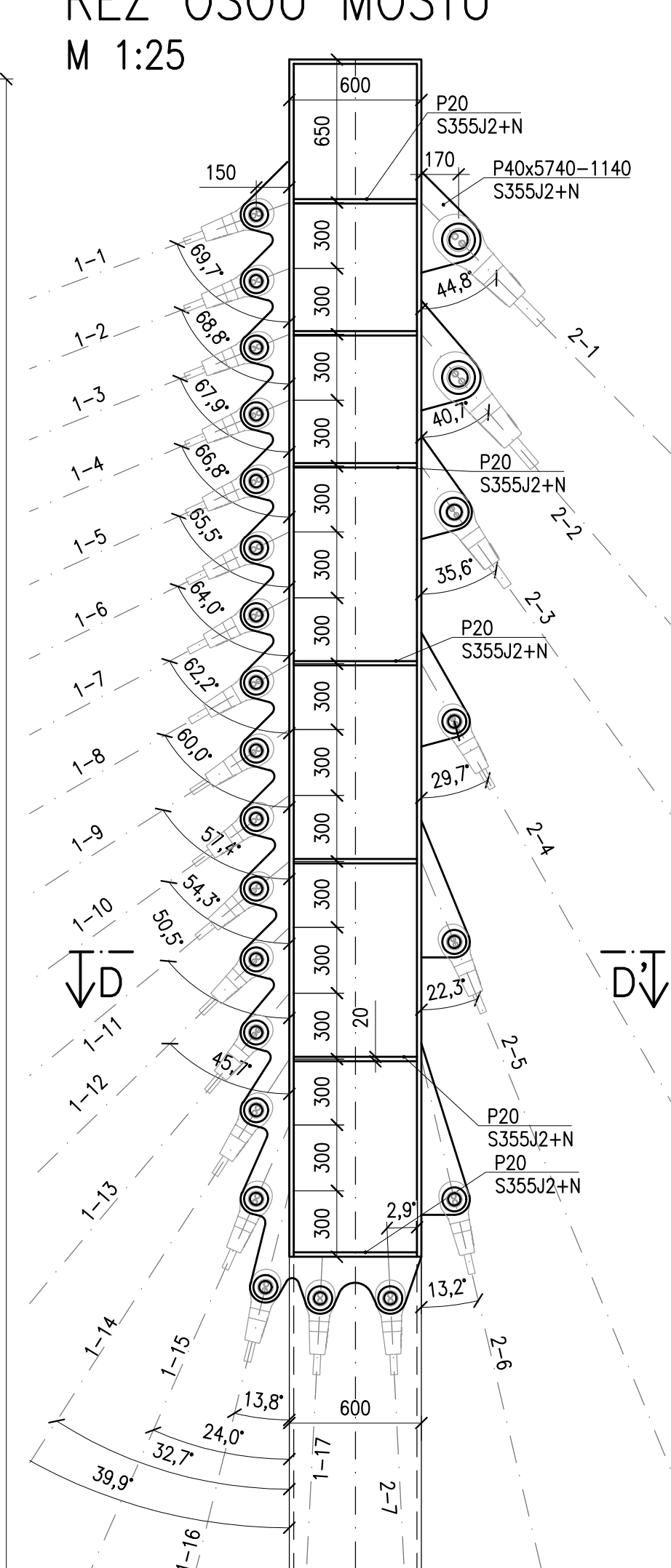


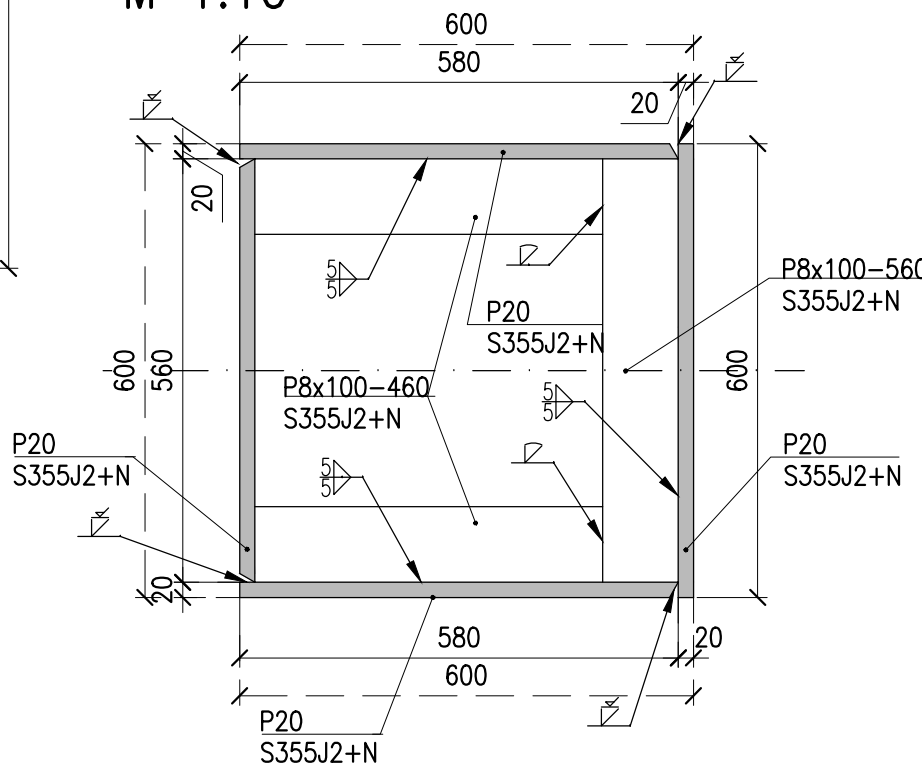
DÍLEC P2
POHLED
M 1:50



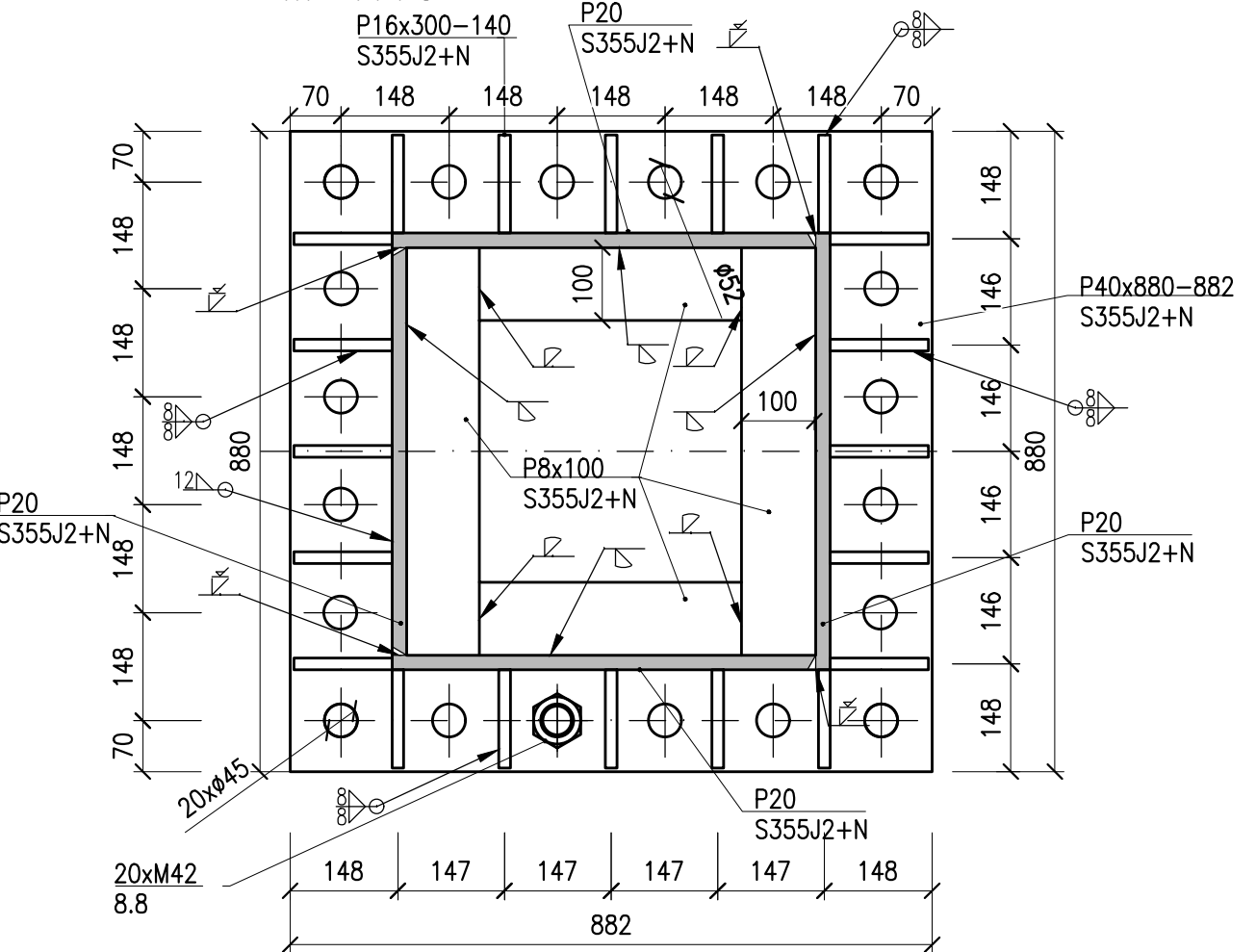
DÍLEC P2
ŘEZ OSOU MOSTU
M 1:25



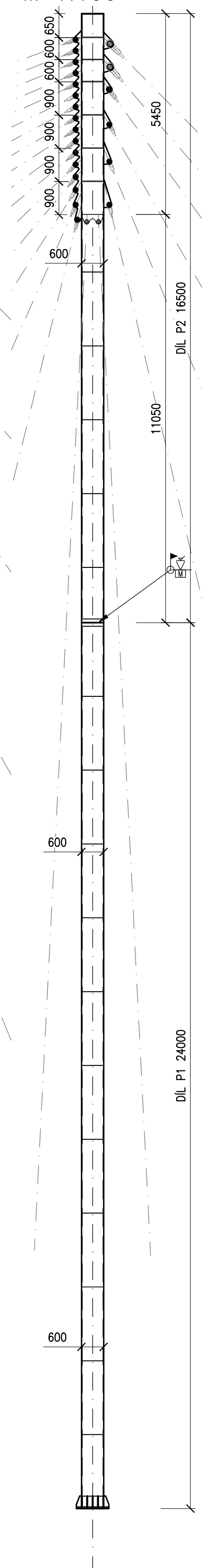
ŘEZ B-B
M 1:10



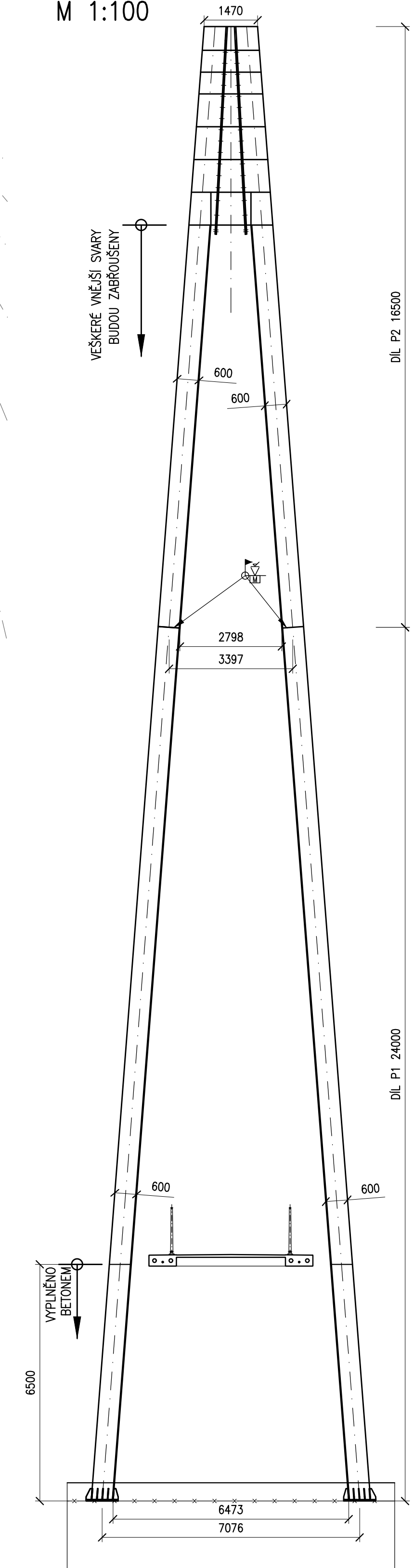
ŘEZ A-A
M 1:10



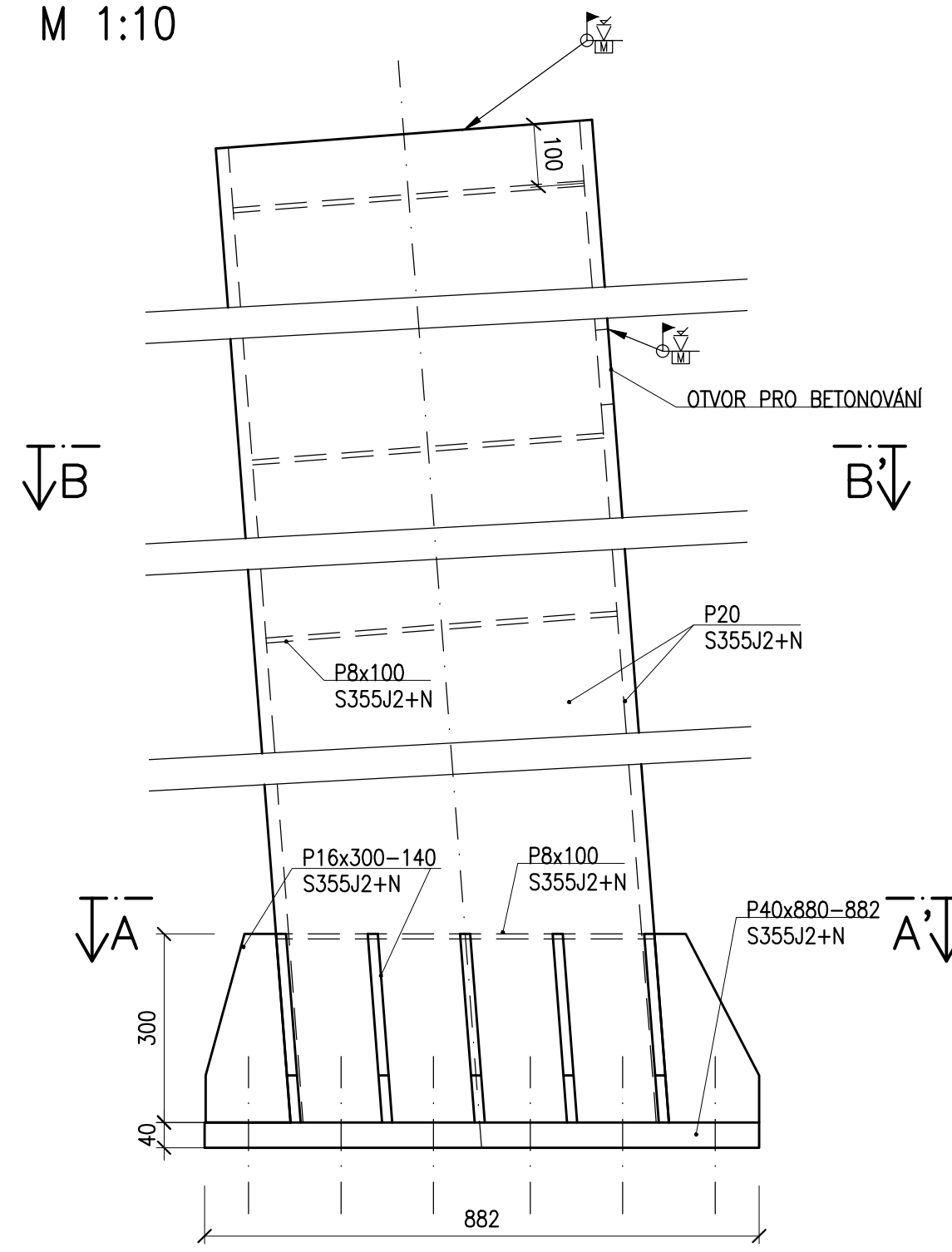
POHLED
M 1:100



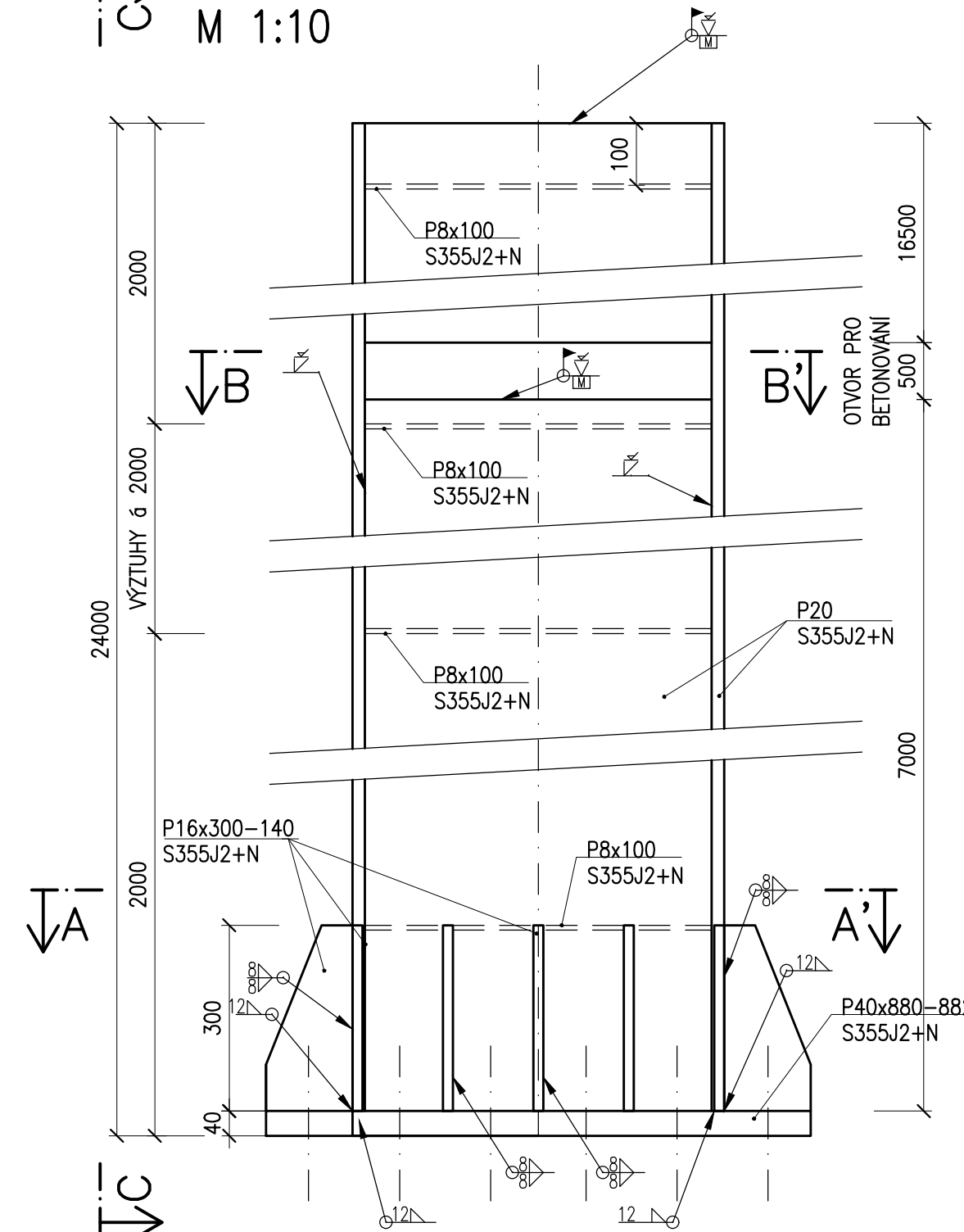
DISPOZICE
M 1:100



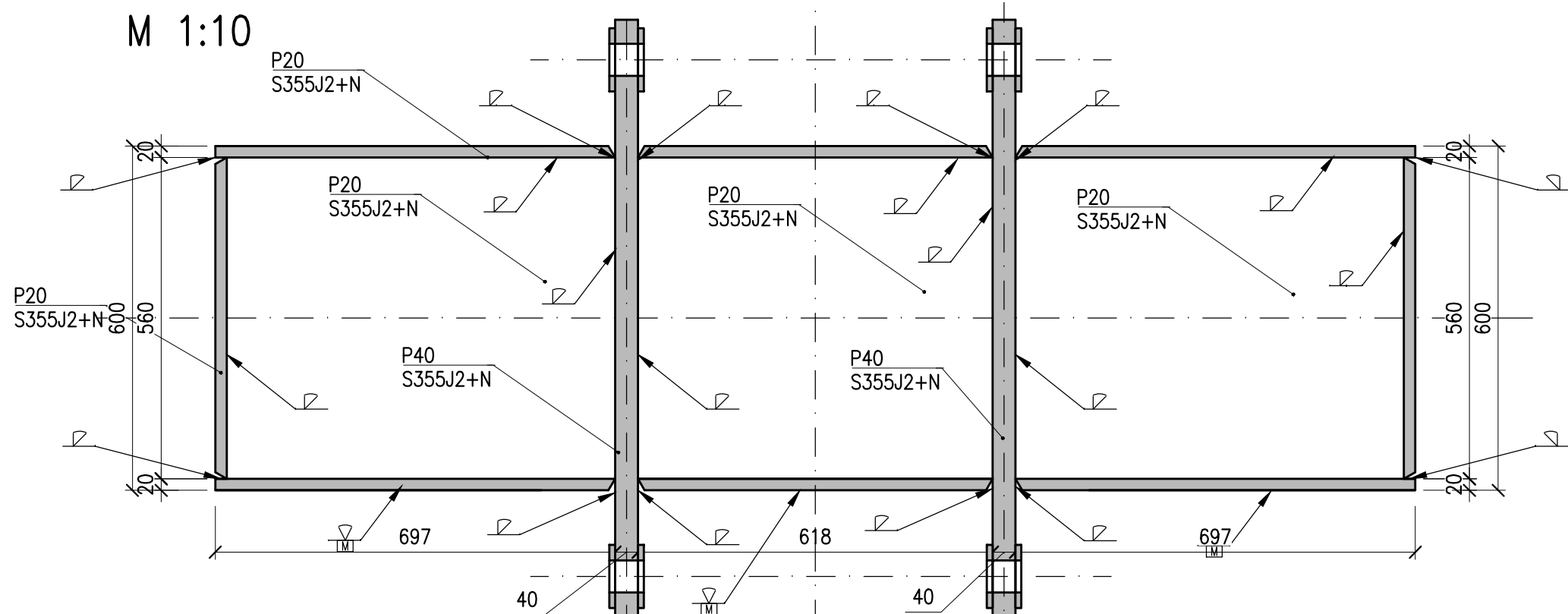
DÍL P1 POHLED C
M 1:10



 DÍL P1
 M 1:10



ŘEZ D-D'
M 1:10



PKO:

- | | |
|---|--------------|
| 1. PROTIKOROZNÍ OCHRANA OK | |
| METALIZACE – NÁSTRÍK Zn | 120 µm |
| HMOTA NA BÁŽI EPOXIDU S VYSOKÝM OBSAHEM SUŠINY | 80 µm |
| HMOTA NA BÁŽI EPOXIDU S VYSOKÝM OBSAHEM SUŠINY | 80 µm |
| <u>HMOTA NA BÁŽI POLYUREANU S OLNOSTÍ PROTI UV ŽÁŘENÍ</u> | <u>80 µm</u> |
| CELKEM | 360µm |
| 2. OTŘESKAT NA STUPĚN Sa 2,5 DLE ČSN EN ISO 8501-1 | |
| 3. BAREVNÝ ODSŤNÍ RAL BUDE UPŘESNĚN AUTORSKÝM DOZOREM | |
| 4. VEŠKERÉ HRANY BUDOU ZAOLBĚNÍ NA RZ | |

46	1		SVARY	578.10	578.10		
45	80		MATICE M42	0.59	47.20	8.8	0.59 kg/j
44	2		P20 765 x 5430	664.63	1329.26	S355 J2+N	160.00 kg/j
43	2		P20 1056 x 5430	917.45	1834.91	S355 J2+N	160.00 kg/j
42	2		P20 628 x 900	90.43	180.86	S355 J2+N	160.00 kg/j
41	1		P20 260 x 900	37.44	37.44	S355 J2+N	160.00 kg/j
40	2		P20 637 x 900	91.73	183.46	S355 J2+N	160.00 kg/j
39	1		P20 323 x 900	46.51	46.51	S355 J2+N	160.00 kg/j
38	2		P20 653 x 900	94.03	188.06	S355 J2+N	160.00 kg/j
37	1		P20 386 x 900	55.58	55.58	S355 J2+N	160.00 kg/j
36	2		P20 692 x 900	99.65	199.30	S355 J2+N	160.00 kg/j
35	1		P20 480 x 900	69.12	69.12	S355 J2+N	160.00 kg/j
34	2		P20 712 x 900	102.53	205.06	S355 J2+N	160.00 kg/j
33	1		P20 575 x 900	82.80	82.80	S355 J2+N	160.00 kg/j
32	2		P20 734 x 900	105.70	211.39	S355 J2+N	160.00 kg/j
31	1		P20 670 x 900	96.48	96.48	S355 J2+N	160.00 kg/j
30	1		P20 762 x 900	109.73	109.73	S355 J2+N	160.00 kg/j
29	2		P20 730 x 900	105.12	210.24	S355 J2+N	160.00 kg/j
28	1		P5 1470 x 590	34.69	34.69	S355 J2+N	40.00 kg/j
27	1		P20 259 x 560	23.21	23.21	S355 J2+N	160.00 kg/j
26	2		P20 590 x 560	52.86	105.73	S355 J2+N	160.00 kg/j
25	1		P20 622 x 560	55.73	55.73	S355 J2+N	160.00 kg/j
24	2		P20 605 x 560	54.21	108.42	S355 J2+N	160.00 kg/j
23	1		P20 385 x 560	34.50	34.50	S355 J2+N	160.00 kg/j
22	2		P20 620 x 560	55.55	111.10	S355 J2+N	160.00 kg/j
21	1		P20 479 x 560	42.92	42.92	S355 J2+N	160.00 kg/j
20	2		P20 641 x 560	57.43	114.87	S355 J2+N	160.00 kg/j
19	1		P20 574 x 560	51.43	51.43	S355 J2+N	160.00 kg/j
18	2		P20 663 x 560	59.40	118.81	S355 J2+N	160.00 kg/j
17	1		P20 668 x 560	59.85	59.85	S355 J2+N	160.00 kg/j
16	2		P20 685 x 560	61.38	122.75	S355 J2+N	160.00 kg/j
15	2		P20 870 x 560	77.95	155.90	S355 J2+N	160.00 kg/j
14	1		P20 762 x 560	68.28	68.28	S355 J2+N	160.00 kg/j
13	2		P20 711 x 560	63.71	127.41	S355 J2+N	160.00 kg/j
12	2		P40 1090 x 5690	1984.67	3969.34	S355 J2+N	320.00 kg/j
11	2		P20 16525 x 560	1480.64	2961.28	S355 J2+N	160.00 kg/j
10	4		P20 11120 x 582	1035.49	4141.98	S355 J2+N	160.00 kg/j
9	2		P20 11120 x 600	1067.52	2135.04	S355 J2+N	160.00 kg/j
8	72		PL08x100 - 460	2.89	207.99	S355 J2+N	6.28 kg/j
7	2		PL08x100 - 360	2.26	4.52	S355 J2+N	6.28 kg/j
6	40		PL08x100 - 560	3.52	140.67	S355 J2+N	6.28 kg/j
5	40		P16 140 x 300	5.38	215.04	S355 J2+N	128.00 kg/j
4	2		P20 24055 x 560	2155.33	4310.66	S355 J2+N	160.00 kg/j
3	2	2	P20 24055 x 582	2240.00	8960.01	S355 J2+N	160.00 kg/j
2	2		P20 24055 x 600	2309.28	4618.56	S355 J2+N	160.00 kg/j
1	2		P40 882 x 800	225.79	451.58	S355 J2+N	320.00 kg/j
					39695,87		
Pol.	ksT	ksN	materiál-délka	hmotn. 1ks	hmotn. celkom	kvol.	pozn.

KVALITA MATERIÁLU

BETON:		OCELI:	
PODKLADNÝ BETON	C12/15-XC2 (CZ)	VÝZTUŽ	B500B
PILOTY	C25/30-XC2+XA2 (CZ)	PŘEDPÍNAČÍ LANA	SL1770/1570 – 15,7mm
ZÁKLADY	C30/37-XC2+XF3+XF4 (CZ)	ZÁVĚSY	min. pevnost v tahu 1860MPa
DRÁK OPĚRY A KŘÍDLA	C30/37-XC4, XD3, XF2 (CZ)	min. mez kluzu 1500MPa	
ZÁVĚRNA ZIDKA	C30/37-XC3+XD1+XF2 (CZ)	σ_{yk} = 160MPa	
ŘÍMSY	C30/37-XC4+XD3+XF4 (CZ)	OCELOVÝ PILÍŘ	S355K2+N
ULOŽNÝ PRAH	C30/37-XC4+XD1+XF3 (CZ)	KOTVENÍ PRVKY ZÁVĚSŮ	S355JR
PODLOŽKOVÉ BLOKY	C30/37-XC3+XD1+XF3 (CZ)	KONSTRUKČNÍ OCELI	S235JR
PANEL MOSTOVKY	BETON VÝZTUŽENÝ VLÁKNY	ZÁBRADLÍ	S355JR
	min. pevnost v tlaku 150MPa	ŠTĚTOVNICE	IIN
			S235JR

POZNÁMKY

1. NOSNÁ KONSTRUKCE JE PODLE EN 1090-2 ŽARAZENA DO TŘÍDY PROVEDENÍ EXC4 (DŘÍVE VÝROBNÍ SKUPINA Aq PODLE ČSN 73 2601).
2. ZÁKLADNÍ MATERIÁLY:
- PLECH TL 40-20 M – S355K2+N DLE EN 10025-2, INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT DLE EN 10204 – 3.1
5. PODELNÉ SVARY SVARÝ STĚN BUDOU VŽDY PŘED MONTÁŽNÍM STYKEM VYNECHÁNY (50MM) A DOKONČENÉ PO ZAVŘENÍ KONSTRUKCE.
6. VEŠKERÉ SVARY PROVEDENY UZAVŘENÉ, TUPE SVARY PROVEDENY NA PLNOU ÚNOSNOST PŮRŘEZU PODLE ČSN 73 1401 CL 4.9.5.

 PŘED ZAPOČÍTÁNÍM VÝROBY PŘEDLOŽTE ODDAVATELĚM AUTŮR PROJEKTU KE SCHVÁLENÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACÍ JAKÉKOLIV PŘÍPADNÉ ZMĚNY ČI ÚPRAVY V PROJEKTOVÝCH DOKUMENTACÍCH JE TŘEBA KONZULTOVAT A NECHAT SCHVÁLIT AUTORY PROJEKTU !	
hierarchie projektové dokumentace - v případě nesrovnalostí mezi jednotlivými částmi dokumentace platí, že: - kóty napsané na výkresu platí, i když se liší od velikosti odměřených na stěně výkresu, - výkresy podrobnější měřítka mají přednost před výkresy hrubšího měřítka, pořizovanými ke stejnému datu, - textová určení (specifikace) mají přednost před výkresy, - úpravy povrchu v tabulkách a textových určeních (specifikací) mají přednost před znázorňovanými na výkresech, - bez ohledu na předcházející podmínky má dokumentace pozdějšího data vždy přednost před dokumentací dřívějšího data. - umístění a specifikace koncových prvků v projektové dokumentaci jednotlivých speciálních profesí jsou smárné. Konkrétní průř. provedení a barevnost koncových prvků podléhají schválení autorů stavby na základě vzorkování.	
SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-TJSK VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BpV	
PROJEKT: STUPEŇ PROJEKTU: LAVKA PRO PĚŠÍ A CYKLISTY PŘES VLTAVU V LUŽCI NAD VLTAVOU DOPLNĚNÍ DOKUMENTACE PRO STAVEBNÍ POVOLENÍ O PROROBNOSTI ZADÁVACÍ KONTAKTENCE	
INVESTOR: OBEC LUŽEC NAD VLTAVOU 1. Májě 176, 277 06 – Lužec nad Vltavou	
HLAVNÍ PROJEKTANT: Ing. Petr Tej, Ph.D., Ing.arch. Marek Blank Nad Trati 386/15, 160 00 Praha 6 – Dejvice, t: +420 775602006, e: marek.blank@seznam.cz	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: Ing.arch. Marek Blank	
PROJEKČNÍ TÝM: Ing. Petr Tej, Ph.D., Ing.arch. Marek Blank Doc.Ing. Lukáš Vrbílik, Ph.D., Ing. Jan Mourek, Ing. arch. Alena Tejová	
ČÍSLO DOKUMENTACE: 201 VÝKRES: 03	
LAVKA PŘES VLTAVU OCELOVÝ PYLON	
DATA: 6/2018 MĚŘÍTKO: 1:10,25,50,100	